



RUHRPUMPEN
Specialist for Pumping Technology





O CORAÇÃO DA SUA INDÚSTRIA

Ruhrpumpen desenvolve sistemas de bombeamento que impulsionam o progresso e melhoram nossas vidas.

Somos uma empresa global dedicada ao projeto, fabricação, vendas e serviços de tecnologia de bombeamento, reconhecida pela qualidade e facilidade de fazer negócios, sempre com nossos clientes com prioridade máxima.

Nossas bombas estão presentes em praticamente todos os aspectos da vida moderna: da produção de petróleo à transferência de produtos químicos, da distribuição de água ao processamento de alimentos — nossas bombas mantêm o mundo em movimento.





75 ANOS CRIANDO A TECNOLOGIA DE BOMBEAMENTO QUE MOVIMENTO O NOSSO MUNDO

Na Ruhrpumpen, nosso legado não é medido apenas em anos, mas no impacto transformador que nossa tecnologia de bombeamento exerceu na forma como o mundo opera hoje.

A expertise e o espírito pioneiro da Ruhrpumpen têm sido fundamentais para construir histórias de sucesso em diversos setores, impulsionando o progresso e estabelecendo novos padrões de excelência em escala global.

Com mais de sete décadas de experiência, ultrapassamos continuamente limites ao entregar soluções de bombeamento de última geração, que definem novos referenciais de confiabilidade, eficiência e desempenho.

Para a Ruhrpumpen, projetar bombas vai além de uma atividade profissional — é uma paixão duradoura que sustenta nosso compromisso diário com a inovação e a excelência.



**INTEGRAÇÃO
VERTICAL**

**ESCRITÓRIOS
DE VENDAS**
+35 PAÍSES

**PLANTAS
FABRICAÇÃO**
+ 10 PAÍSES

RUHRPUMPEN EM UM FLASH

+140,000
BOMBAS
INSTALADAS
AO REDOR DO
MUNDO

+3000
COLABORADORES

**15 CENTROS
DE
SERVIÇOS**



A História da nossa Jornada

César A. Elizondo Villareal Um Empreendedor Forte e Visionário

A história do nosso grupo tem início no começo da década de 1950, quando o empresário mexicano César A. Elizondo Villarreal lançou as bases do que viria a se tornar o Grupo Ruhrpumpen como o conhecemos hoje. Trata-se de uma admirável trajetória de sucesso impulsionada pela inovação.

Um homem proativo, de forte espírito empreendedor, movido pelo desejo de construir uma empresa familiar com presença global.

Ao longo dos anos, por meio de trabalho árduo e dedicação, ele transformou uma pequena fabricante de bombas em um dos fornecedores mais reconhecidos e respeitados do mundo em sistemas de bombeamento de alta engenharia e serviços especializados.

Seus princípios, valores e convicções continuam a inspirar e orientar a Ruhrpumpen, impulsionando o desenvolvimento de soluções de bombeamento inovadoras e avançadas para os desafios industriais do futuro.

***Isso que nos torna únicos. Isso que nos torna
The Supplier of Choice***



1979

Maquinados Programados

Após atuar por alguns anos no setor de empreiteiras elétricas, o Sr. Elizondo fundou a **Maquinados Programados** com o objetivo de oferecer serviços de usinagem CNC para fabricantes OEM na cidade de Monterrey no México.

Nesse momento, **César Elizondo Garza**, seu primogênito, ingressou no negócio como acionista.

Poucos meses após sua criação, com um investimento inicial de US\$ 70 mil dólares e conhecimento ainda limitado dos processos de usinagem, a empresa já operava 24 horas por dia, 7 dias por semana. O êxito foi tão significativo que, em menos de um ano, a companhia quadruplicou seu investimento em máquinas CNC de padrão mundial.

Um ano depois, **José Elizondo Garza**, o segundo filho da família, passou a integrar a empresa, assumindo a gestão das áreas financeira e jurídica.



1982

A Crise do Petróleo

Após um início bem-sucedido, a empresa enfrentou suas primeiras grandes dificuldades com a crise do petróleo de 1982. Em meados daquele ano, a companhia havia perdido todos os seus contratos, permanecendo com um elevado endividamento bancário.

Não foi a primeira grande crise enfrentada pelo Sr. Elizondo Villarreal, mas foi a primeira com a participação direta de seus filhos. Quase três anos depois, após intenso trabalho e sacrifícios de toda a família, a empresa voltou a retomar seu crescimento.





1986



Tornando-se um OEM

A Maquinados Programados adquiriu a **Crane Deming de México S.A. de C.V.**, uma pequena fabricante de bombas localizada em Monterrey. A empresa enfrentava sérias dificuldades financeiras e estava próxima de encerrar suas atividades, porém detinha uma marca com 35 anos de experiência na comercialização de bombas no mercado mexicano.

Essa aquisição marcou a entrada da família EG na indústria de bombas. Em menos de cinco anos, a empresa multiplicou sua receita por seis e dobrou seu portfólio de produtos.

Nesse período, **Fernando Elizondo Garza** ingressou na companhia como Gerente do Negócio de Usinagem CNC.



1989



Integração Vertical - Fundemex

Com o objetivo de atender seus clientes de forma mais ágil e eficiente, a empresa deu início à operação de sua própria fundição.

Juan Carlos Elizondo Garza ingressou na companhia, assumindo a responsabilidade pela operação.

Essa fundição viria posteriormente a se tornar a Ruhrpumpen Metals.





1991

Uma grande oportunidade para fabricar bombas API

A empresa adquiriu os ativos e a tecnologia da **WORTHINGTON DE MÉXICO S.A.**, uma fabricante de bombas de maior porte, fundada no México no início da década de 1950, com origens que remontam ao século XIX.

Com a incorporação dessa empresa, dobramos nossas vendas e passamos a ter acesso a novos mercados mais exigentes no México.

Nesse período, **Ricardo Elizondo Garza** ingressou na companhia.



1993

Novos desafios

Com a assinatura do acordo de livre comércio, empresas do Canadá e dos Estados Unidos passaram a demonstrar interesse em investir no México. Diante desse cenário, a família EG decidiu assumir o desafio e criou a **Corporation EG**, estruturada como uma holding, na qual a empresa canadense de capital aberto Derlan Industries realizou seu investimento.

Essa aliança proporcionou à família EG uma visão ampliada, impulsionando uma gestão mais profissional, com perspectiva internacional.

Nesse mesmo ano, **Marcelo Elizondo Garza** ingressou na empresa, iniciando sua trajetória na oficina de usinagem.



1996



Um marco decisivo é alcançado

Durante a busca por uma empresa que pudesse licenciar patentes para a fabricação de grandes bombas submersíveis, a família EG encontrou a **Ruhrpumpen GmbH**.

A Ruhrpumpen GmbH era uma empresa de bombas amplamente reconhecida na Europa, Oriente Médio e Ásia, fundada em 1950, especializada na fabricação de bombas de processo de alta engenharia para a indústria de Óleo e Gás, com potências de até 10.000 HP. À época, a empresa atravessava uma grave crise financeira e estava prestes a encerrar suas atividades, o que resultaria na perda de inúmeros empregos.

Investir em uma empresa que operava com prejuízo poderia ser considerado uma decisão “irresponsável”. No entanto, a família EG acreditou que a oportunidade superava os riscos e apresentou uma proposta para a aquisição da Ruhrpumpen GmbH.

Essa iniciativa tornou-se a maior história de sucesso da família e marcou o nascimento do Ruhrpumpen Group. A decisão elevou a empresa a um novo patamar, permitindo competir diretamente com os maiores fabricantes de bombas do mundo.

Nesse mesmo ano, **Federico Elizondo Garza** ingressou na companhia e, assim como alguns de seus irmãos, iniciou sua trajetória na oficina de usinagem.





2000



Uma aquisição estratégica para o Grupo

O segundo maior fabricante de bombas dos Estados Unidos buscava adquirir o maior produtor do país. Para obter a aprovação do Departamento de Justiça dos EUA, foi obrigado a alienar parte de suas operações em território norte-americano.

A família EG investiu todo o seu capital e patrimônio para adquirir a planta de Tulsa, Oklahoma, marcando o início das operações da Ruhrpumpen nos Estados Unidos, o maior mercado do mundo.

Poucos meses depois, a empresa passou a adotar o nome Ruhrpumpen também nas operações do México. Dessa forma, todas as unidades pertencentes à família EG passaram a operar sob uma única marca, iniciando a consolidação de produtos, sistemas, engenharia, ferramentas de cotações e força de vendas em uma equipe integrada.



2001



Unidade de Negócios Decoking

Outro movimento ousado da família EG foi a decisão de ingressar no negócio de decoking, um segmento no qual a empresa não possuía experiência prévia.

Atualmente, o primeiro sistema de decoking desenvolvido pela Ruhrpumpen permanece em operação, e a Unidade de Negócios de Decoking constitui uma parte estratégica e relevante do portfólio da companhia..























de
2004
em diante



Expansão da RUHRPUMPEN

Por meio de investimentos contínuos em capital e de um forte foco nas necessidades dos clientes, a Ruhrpumpen consolidou-se como uma empresa reconhecida pela qualidade e pela facilidade de fazer negócios.

Desde 2004, a companhia vem expandindo suas operações e inaugurando novas unidades industriais nos seguintes locais:

- | | | | |
|------|---|---|---|
| 2003 |  | Argentina |  |
| 2004 |  | Egito |  |
| 2007 |  | RP Fire Systems / Mexico |  |
| 2010 |  | Índia |  |
| 2011 |  | Brasil |  |
| 2012 |  | China |  |
| 2014 |  | Reino Unido |  |
| 2019 |  | Criação da Ruhrpumpen Industrial Europa |  |
| 2023 |  | Novo Centro de Fabricação de Peças |  |





A origem do nosso nome

O rio Ruhr não apenas deu nome às nossas bombas, como também é a maior região industrial da Europa, a Ruhrgebiet.

Nascendo nas montanhas Rothaar, perto de Winterberg, em Sauerland, o rio percorre 221 km até desaguar no rio Reno, perto de Duisburg.

A cidade de Witten, situada na região sul do vale do Ruhr, orgulha-se de ser o berço do nome Ruhrpumpen.

O NOSSO DIFERENCIAL



A Ruhrpumpen é especializada na engenharia de sistemas de bombeamento inteligentes, desenvolvidos sob medida para atender às necessidades específicas de cada cliente. Oferecemos **sistemas completos, projetados para enfrentar desafios complexos** e entregar soluções integradas para aplicações exclusivas.



Somos **capazes de fabricar qualquer tipo de bomba** (sujeito às limitações de testes e içamento), de forma idêntica em qualquer uma de nossas unidades, assegurando **padronização global** em projeto, fabricação e testes.



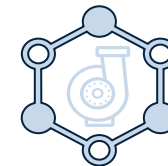
Nossa **estrutura organizacional única** nos permite responder rapidamente às demandas dos clientes, adaptando soluções com agilidade e precisão, o que nos diferencia de outros fabricantes de bombas.



Desenvolvemos sistemas e unidades de **alta eficiência**, com menor consumo de energia, baixa necessidade de manutenção e vida útil prolongada.



Nossa **fundição própria** e avançada garante excelente qualidade dos produtos, assegurando autossuficiência em componentes OEM e entregas dentro dos prazos.



A **arquitetura modular** de nossos sistemas de bombeamento proporciona **máxima intercambiabilidade** de componentes, atendendo com flexibilidade às mais diversas aplicações de manuseio de fluidos.



Nossa **rede global de serviços** assegura serviços de classe mundial em escala global, atendendo às necessidades locais com agilidade e precisão.



Cadeia de **Suprimentos Global Integrada**, desenvolvida para garantir operações contínuas e qualidade consistente em todas as nossas unidades.

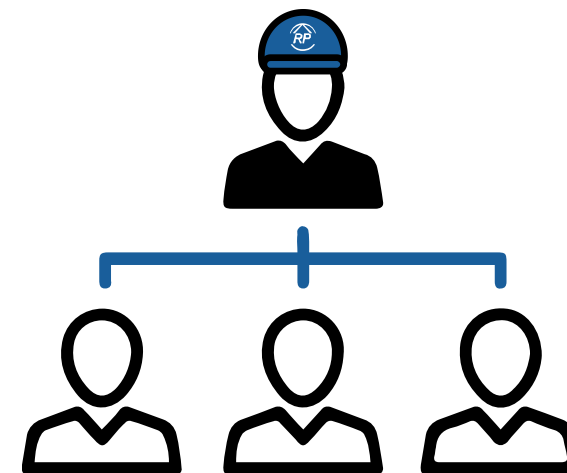


O NOSSO DIFERENCIAL GERENTES GLOBAIS POR LINHA DE PRODUTOS

Desde de 2016, Ruhrpumpen implementou Gerentes Globais por Linha de Produtos (PLM) através do nosso portfólio de produtos. Essa estratégia nos diferencia dos demais fabricantes de bombas do mercado.

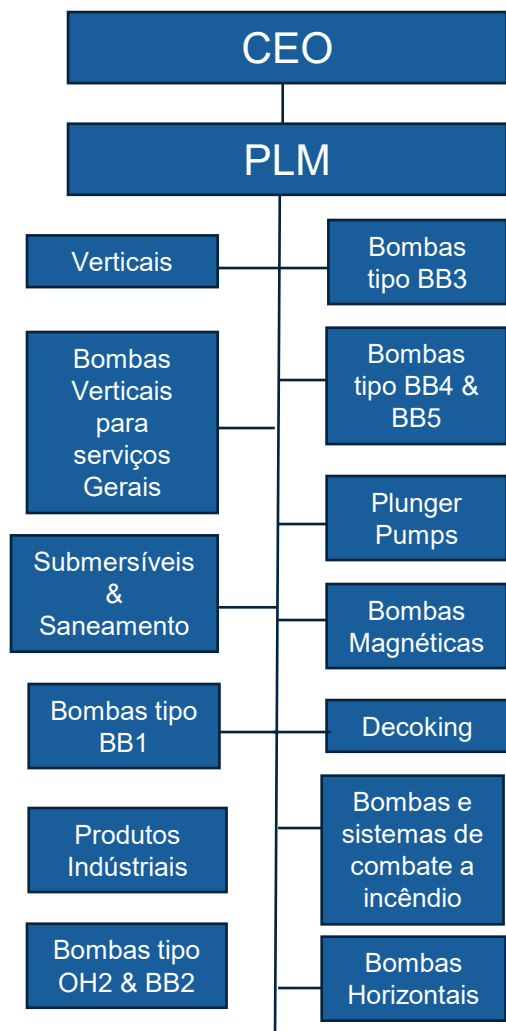
Benefício para os nossos clientes:

- **Qualidade Aprimorada:** Soluções que atendem às suas necessidades específicas.
- **Propostas Otimizadas:** Escopo detalhados e alta capacidade de resposta.
- **Soluções exclusivas:** Projetos exclusivos para o seu mercado e região.
- **Serviços aprimorados:** Lições aprendidas e melhorias exclusivas dos Gerente Globais por Linha de Produtos.





ESTRUTURA DOS GERENTES POR LINHA DE PRODUTOS (PLM)



A abordagem estrutura e as responsabilidades abrangentes de nossos Gerentes por Linha de Produtos (PLM) oferecem diversos **benefícios estratégicos aos clientes**:

1. Com PLM's dedicados supervisionando os aspectos técnicos e os padrões de fabricação, os clientes recebem produtos de alta qualidade e desempenho consistente.
2. Os PLM's definem estratégias ideais de suprimento e gerenciam as configurações técnicas, permitindo o fornecimento de soluções sob medida, alinhadas às exigências regionais e setoriais..
3. A colaboração contínua com a área de P&D para atualizações de produtos garante acesso às mais recentes inovações e avanços tecnológicos..
4. O suporte às equipes de vendas, por meio de materiais de referência e orientação técnica, assegura que os clientes disponham de informações completas para decisões assertivas.
5. A gestão do ciclo de vida dos produtos mantém as soluções atualizadas, eficazes e confiáveis, gerando valor de longo prazo.
6. Ao antecipar tendências futuras e oportunidades de mercado, os PLM's asseguram um portfólio inovador, com soluções de ponta capazes de atender às necessidades em constante evolução dos clientes.



Estrutural Organizacional

Hemisférios Ocidental & Oriental

Nossa estrutura organizacional, que integra os Gerentes por Linha de Produtos (PLM's) e Unidade Industriais (CFF's), oferece vantagens estratégicas que nos diferenciam da concorrência:

1. A combinação entre PLM's e CFF's permite uma coordenação global eficiente, otimizando o uso de múltiplas CFF's para a fabricação e os testes de um mesmo projeto. Dessa forma, essas atividades podem ser realizadas em diferentes unidades, sem qualquer comprometimento dos padrões ou especificações do produto.
2. Nossa estrutura garante que todas as unidades operem sob os mesmos padrões e especificações, assegurando qualidade consistente dos produtos, independentemente do local de fabricação ou testes.





ORGANIZAÇÃO DO GRUPO RUHRPUMPEN



**Bombas
API e de
Processo**



**Bombas
Indústrias
Standard**



**RP
Systems**



**Decoking
Systems**



**Fundição
[RP Metals]**



**Divisão de
Serviços**



RP SYSTEMS

As bombas mais confiáveis para sistemas de combate a incêndio.

Conforme NFPA-20, somos capazes de fornecer bombas com vazão de 25 GPM até 5000 GPM com pressões acima de 40 PSI. Nossas bombas estão disponíveis individuais, SKID ou “pump house” (com ou sem enclausuramento).

As bombas de incêndio da Ruhrpumpen oferecem maior vida útil, elevada eficiência, confiabilidade superior e menores custos de manutenção.



NFPA
MEMBER



UL
LISTED



FM
APPROVED



UL
US



Delivered by: 8120 NTPA 03
PH: 04/2019/00
Intertek
500733



RP METALS

... onde tudo começa

Desde 1989, a fundição da RP projeta e fabrica componentes integrais e de alto desempenho em uma ampla variedade de materiais.

A RP Metals conta com processos próprios de moldagem no-bake e fornos de indução de última geração, assegurando elevado controle dimensional, excelente acabamento superficial e fundidos de alta qualidade.





RP DECOKING

Hydraulic Decoking Systems

With more than 10 filed patents for Coke Cutting System components, Ruhrpumpen is the leader in electrical driven decoking systems and engineering services in this field.



Components include:

- Coke cutting tool
- Drill stem drive
- Crosshead with free fall arrestor
- Heavy-duty hoist
- Jet water pump



CICLO DE FABRICAÇÃO

Nosso modelo de negócios verticalmente integrado permite o controle de todas as etapas do processo produtivo. Essas capacidades diferenciadas aumentam a eficiência produtiva e elevam a qualidade dos produtos.





UMA EMPRESA GLOBAL



Unidades Industriais
& Centro de Serviços



Centro de Serviços



UNIDADES INDUSTRIAIS

Monterrey, México



Area: 18,000 m²
Bancada de Testes: 7,500 HP

Tulsa, USA



Area: 29,000 m²
2,000 HP

Witten, Alemanha



Area: 48,000 m²
8,850 HP

Changzhou, China



Area: 15,000 m²
6,000 HP

Lancing, Reino Unido



Area: 1,703 m²
670 HP

Rio de Janeiro, Brasil



Area: 7,500 m²
6,000 HP

Buenos Aires, Argentina



Area: 7,500 m²
1,500 HP

Suez, Egito



Area: 2,280 m²
2,680 HP

Chennai, Índia



Area: 11,000m²
6,000 HP



REDE GLOBAL DE SERVIÇOS

ESCRITÓRIO DE VENDAS

- Alemanha
- Argentina
- Arábia Saudita
- Azerbaijão
- Bolívia
- Brasil
- Canadá
- Chile
- China
- Colômbia
- Coreia do Sul
- Costa Rica
- Egito
- Espanha
- Estados Unidos
- França
- Grécia
- Índia
- Indonésia
- Iraque
- Itália
- Quênia
- México
- Omã
- Países Baixos
- Polônia
- Reino Unido
- Singapura
- Taiwan
- Tailândia
- África do Sul
- Emirados Árabes Unidos
- Venezuela



CENTROS DE SERVIÇOS

USA

- Houston, TX
- Hampton, VA
- Tulsa, OK

México

- San Luis Potosi, SLP
- Monterrey, NL
- Coahuila, COA

Europa

- Witten, Alemanha
- Lancing, Reino Unido

Argentina

- Buenos Aires
- Jujuy
- Neuquén

Brasil

- Rio de Janeiro
- São Paulo

América do Sul

- Bogotá, Colômbia
- Antofagasta, Chile

Asia e África

- Suez, Egito
- Chennai, Índia
- Changzhou, China



MERCADO QUE ATENDEMOS

Nosso compromisso com a inovação, focado em oferecer soluções confiáveis aos nossos clientes, nos permite disponibilizar uma linha completa de sistemas de bombeamento para atender **mercados estratégicos**, tais como:

ÓLEO & GÁS



GERAÇÃO DE ENERGIA



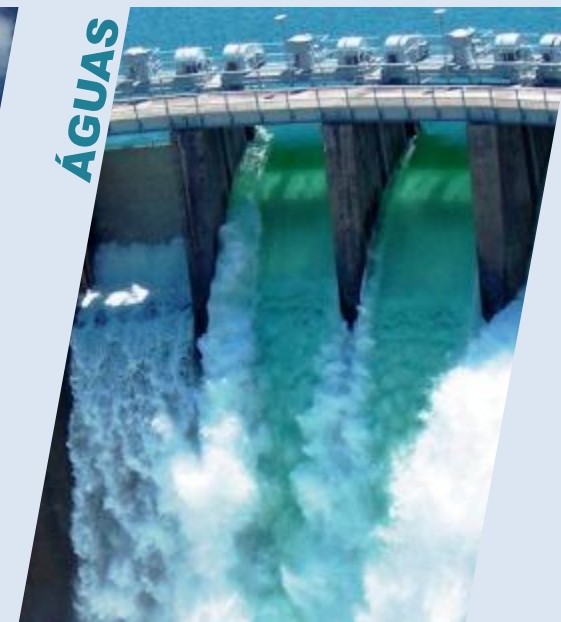
INDUSTRIAL



QUÍMICA



ÁGUAS





MAQUINÁRIOS

- 150+ Tornos CNC
- 180 Tornos convencionais
- CNC Turning from ½” to 80” diameter
- Conventional Turning up to 100”
- Milling up to: x 120” y 90” z 63” with working table 71” x 87”

Quality Control

- CNC CMM
- Portable CMM
- ISO 9000 Compliant
- TPS



BANCADA DE TESTE

Até 13,000 HP em 50 e 60 hertz

- Teste de Performance
- NPSH
- Submergência
- Hidrostático
- Não destrutivos
- Análise de Vibração

Acompanhamento Remoto “Online”

Na Ruhrpumpen, oferecemos testes com acompanhamento presencial para validar, em tempo real, o desempenho ideal dos equipamentos. No entanto, em muitos casos, essa modalidade não é prática ou economicamente viável. Por esse motivo, disponibilizamos também serviços de testes com acompanhamento remoto. Nossos testes remotos reproduzem fielmente os ensaios presenciais realizados em fábrica, permitindo o acompanhamento completo à distância, com toda a comodidade do seu escritório ou residência..





NOSSA LINHA DE PRODUTOS

A Ruhrpumpen oferece uma ampla linha de produtos de bombeamento, tanto de alta engenharia quanto standard, atendendo às mais rigorosas especificações de qualidade e normas industriais.

Nossas bombas são capazes de operar com pressões de até 400 bar (4,000 m) e vazões de até 68,000 m³/h). Os projetos abrangem faixas de temperaturas de -196°C até 400°C.



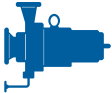







Nosso portfólio inclui:

- Bombas sem selo com acionamento magnético
- Bombas de processo horizontais de sucção simples
- Bombas horizontais monoestágio em balanço (overhung)
- Bombas entre mancais mono e multiestágio
- Bombas verticais multiestágio
- Bombas submersíveis
- Bombas tipo tubo de Pitot
- Bombas alternativas (reciprocantes)
- Bombas criogênicas
- Sistemas completos (packaged systems)
- Sistemas de bombeamento para combate a incêndio
- Sistemas hidráulicos de decoking



BOMBAS EM BALANÇO

NOSSAS BOMBAS

CATEGORIA	RP MODELO	NORMA DE FABRICAÇÃO	
Magnéticas	CRP-M / CRP-M-CC	ISO 2858 & 15783 HI design (OH11)	
	SCE-M	API 685	
Bombas Com Pes OH1 & Gerais End Suction	IPP	HI design (OH1)	
	CPP / CPP-L	HI design (OH1) ANSI B73.1	
	CPO / CPO-L	HI design (OH1) ANSI B73.1	
	CRP	HI design (OH1) ISO 2858 & 5199	  
	GSD	HI design (OH0)	
	SHD / ESK / SK / SKO SKV / ST / STV	HI design (OH1)	
	SWP	HI design (OH3A)	
Montagem Centerline	SCE	API 610 (OH2)	
Bombas Verticais In-Line	SPI	API 610 (OH3)	
	IVP / IVP-CC	HI design (OH4 / OH5)	
	IIL	HI design (OH5) Dimensionally compliant with ANSI B73.2	
	SPN	API 610 (OH5)	





BOMBAS ENTRE MANCAIS

NOSSAS BOMBAS

CATEGORIA		RP MODELO	NORMA DE FABRICAÇÃO	
1 e 2 estágios	Bi-partida Axial	HSC / HSD / HSL HSR / ZW	HI design (BB1)	
		HSM	HI design (BB3)	
		ZM / ZMS ZLM / ZME	API design (BB1)	
	Bi-partida Radial	HVN / J	API design (BB2)	
RON / RON-D		API design (BB2)		
Multiplos estágios	Bi-partida Axial	SM / SM-I	API design (BB3)	
		JTN	API design (BB3)	
	Bi-partida Radial <i>Carcaça simples</i>	GP	API design (BB4)	
	Bi-partida Radial <i>Carcaça dupla</i>	A LINE	API design (BB5)	





BOMBAS VERTICAIS

NOSSAS BOMBAS









CATEGORIA		RP MODELO	NORMA FABRICAÇÃO	
Carcaça Simples	Difusor	VTP	HI & API 610 (VS1)	
		VCT	HI & API 610 (VS1)	
		HQ	HI & API 610 (VS1)	
		VLT	HI & API 610 (VS1)	
	Voluta	DSV / DX	HI & API 610 (VS2)	
	Discharge through column – Axial flow	VAF	HI & API 610 (VS3)	
	Separate discharge line	VSP / VSP-Chem	HI & API 610 (VS4)	
Carcaça Dupla	Difusor	VLT / VMT	HI & API 610 (VS6)	
	Voluta	DSV / DX	HI & API 610 (VS7)	
Bombas Submersíveis		SMF	HI design (OH8A)	
		VLT-Sub / VTP-Sub	HI design (VS0)	





BOMBAS ESPECIAIS

NOSSAS BOMBAS

CATEGORIA	RP MODELO	NORMA FABRICAÇÃO	
Pitot tube pumps	COMBITUBE	HI design	
Bomba de Pistão	RDP	API 674 ISO 13710	
Turbina Geradora Vertical	VTG	HI design (VS6)	
Barge	LS BARGE	HI design	
Floating dock pumps	ZVZ	HI design	
	LVZ	HI design	
Bombas Criogenicas	SVNV	-	
	VTG Cryogenic	-	
	VLT Cryogenic VLTV	-	
Pre-packaged fire pump systems	Fire systems incorporate pumps, drivers, control systems and pipework in a single container. They can be skid mounted, with or without enclosure and supplied with electric motor or diesel engine.	NFPA-20-850 UL and FM approved components	





DIVISÃO DE SERVIÇOS

O compromisso da Ruhrpumpen com seus clientes vai além do fornecimento de produtos de classe mundial. Nossa equipe dedicada da **Divisão de Serviços** está preparada para auxiliar na solução de todas as necessidades de bombeamento, desde serviços em campo até revisões completas (overhauls), sempre com qualificação OEM e prontidão para atender.

- Peças Sobressalentes
- Serviços de Engenharia
- Reparos e manutenção
- Serviços de campo
- Retrofit
- Engenharia reversa
- Treinamentos





PEÇAS SOBRESSALENTES

Peças para todas as marcas e modelos

Ruhrpumpen, oferece peças para todos os projetos RP e Soluções de engenharia reversa para outras marcas.

Nossas peças sobressalentes são produzidas seguindo os mesmos processos de um equipamento novo, restaurando a performance do equipamento original.

- Carcaças
- Tampas
- Mancal
- Tampa do mancal
- Acoplamentos
- Rotores
- Eixos
- Luva de proteção dos eixos
- Anéis de desgastes dos rotores
- Anéis de desgastes da carcaça
- Chavetas
- Rolamentos
- Retentores
- Protetor de mancal
- O-rings
- Juntas





SERVIÇOS DE ENGENHARIA

Nossa equipe de engenharia especializada está preparada para orientá-lo em todas as questões relacionadas a bombas, considerando sua aplicação específica. Quando solicitado, também pode analisar o sistema completo de bombeamento.

Serviços oferecidos:

- Análise de vibração
- Recomendação de materiais
- Seleção de bombas
- Suporte para upgrade e melhorias
- Análise de falhas
- Teste de performance
- Ensaio por Líquido Penetrante
- Ensaio por Partículas Magnéticas
- Radiografias e Raio X





REPAROS & MANUTENÇÕES

Nossa equipe da Divisão de Serviços está preparada para apoiar na **solução de todas as necessidades de bombeamento, independentemente do fabricante da bomba**. Por meio de nossas unidades de manufatura e centros de serviços, nossa rede global de atendimento oferece:

- Revisão completa (overhaul), incluindo solda e usinagem.
- Upgrades e condicionamento de bombas de outros fabricantes.
- Revisão de bombas existentes.
- Serviços de reparo para bombas e turbinas criogênicas.
- Atualizações (retrofits) conforme a última edição da norma API para bombas de processo horizontais e in-line.
- Soluções de revestimento polimérico para aumentar a eficiência e reduzir custos operacionais.
- Reparo de componentes e fornecimento de equipamentos para sistemas de Delayed Coking hidráulico.





SERVIÇOS DE CAMPO

Nossos engenheiros seniores e especialistas em serviços de campo estão disponíveis para atendimentos em qualquer parte do mundo e podem ser mobilizados imediatamente para avaliar falhas de equipamentos no local, atuando para reduzir ao máximo o tempo de indisponibilidade

Serviços oferecidos:

- Suporte à instalação e partida (start-up).
- Análise e reparo em campo de bombas de combate a incêndio (firewater) em plataformas offshore de petróleo.
- Comissionamento e reparo de turbinas verticais para usinas hidrelétricas.
- Reparo em campo de boosters multiestágio e bombas de linha principal em refinarias e dutos da indústria petroquímica.





RETROFIT

Retrofit: Fornecimento de novas peças ou componentes para equipamentos existentes, com o objetivo de incorporar melhorias posteriores

Por meio do serviço de Retrofit da Ruhrpumpen, adaptamos instalações de bombeamento existentes a novas condições operacionais, ampliando a capacidade de operação e aumentando a confiabilidade do sistema.

Benefícios do Retrofit Ruhrpumpen:

- Redução dos custos de manutenção
- Maximização da capacidade operacional (throughput)
- Otimização do custo total de propriedade (TCO)
- Maior eficiência, resultando em menores emissões de CO₂
- Redução do consumo de energia
- Aumento da confiabilidade
- Maior tempo de operação contínua
- Entrega rápida, com menor tempo de parada quando comparado à aquisição de uma bomba nova





ENGENHARIA REVERSA

Engenharia reversa: processo pelo qual o projeto de um equipamento, objeto ou sistema é recriado a partir da análise de sua estrutura, função e operação, utilizando uma peça física como ponto de partida.

O serviço de Engenharia Reversa de Peças de Reposição (REAP) é uma equipe especializada dentro do **Divisão de Serviços** da Ruhrpumpen, capacitada a reproduzir componentes de bombas danificados ou desgastados, para qualquer modelo e fabricante. Por meio desse serviço, desenvolvemos peças de reposição para modelos de bombas descontinuados, permitindo que nossos clientes evitem o investimento em novos equipamentos quando as peças originais já não estão mais disponíveis.

Benefícios para o cliente:

- Fornecimento de componentes revisados.
- Melhoria da eficiência
- Melhoria do desempenho mecânico e hidráulico.
- Redução dos custos de operação e manutenção.
- Nossas peças podem ser aplicadas em bombas de outros fabricantes.





TREINAMENTOS

Nossos Centros de Desenvolvimento Técnico, localizados em Witten, Alemanha, e Monterrey, México, disponibilizam as mais recentes tecnologias, além de suporte em treinamentos, equipamentos e técnicas, assegurando informações de ponta e soluções de alto nível técnico.

Nossos cursos personalizados são desenvolvidos de acordo com as necessidades de cada cliente e podem ser realizados em nossos centros de treinamento ou nas instalações do cliente. Os programas podem incluir atividades práticas como complemento aos conteúdos teóricos, abrangendo serviços de campo e/ou engenharia, tais como: análise de vibração, ensaios não destrutivos de materiais, análise de falhas e testes de desempenho.

Cursos oferecidos incluem:

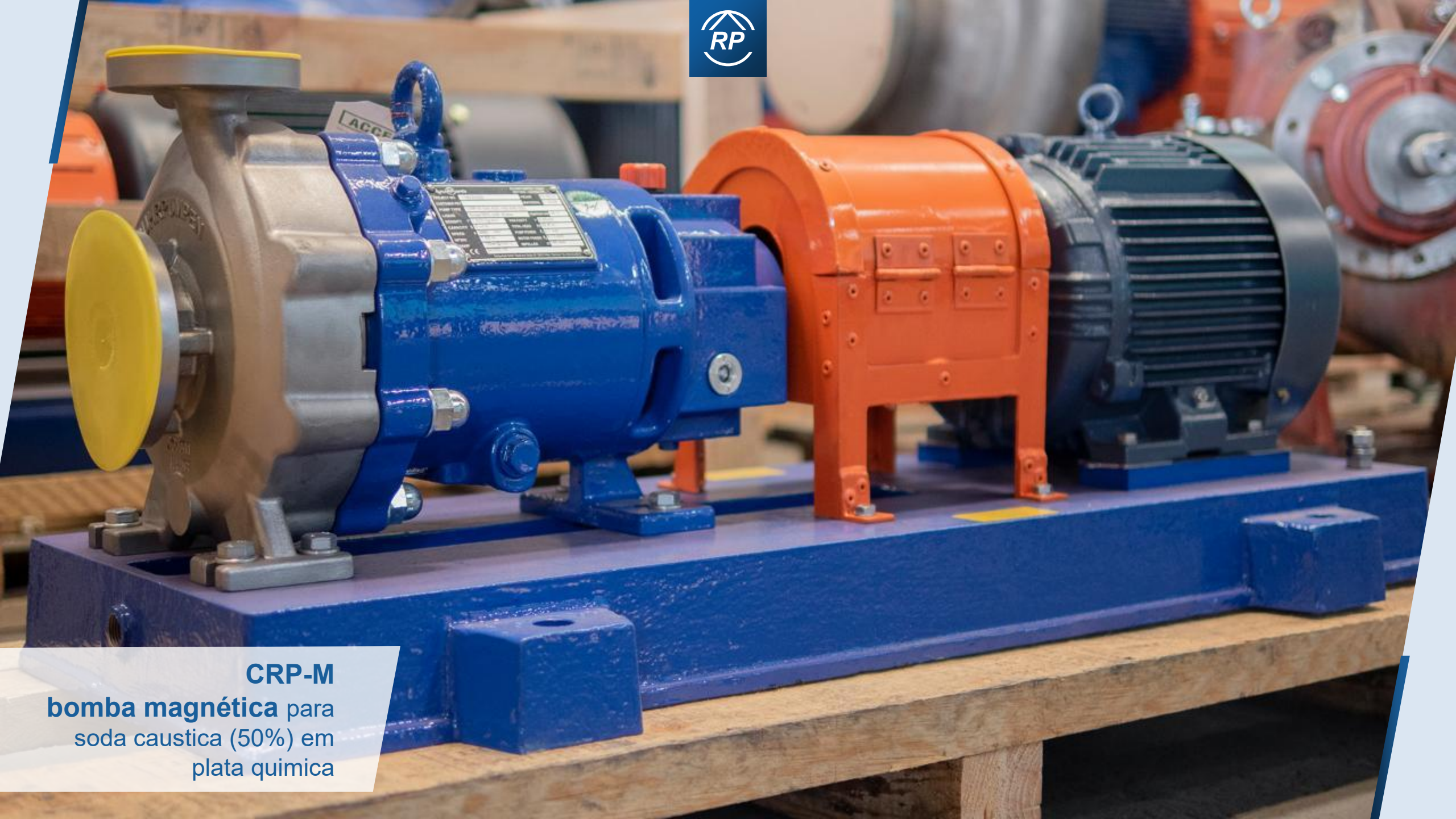
- Fundamentos de Bombas
- Projeto de Bombas
- Hidrodinâmica de Bombas
- Vibração em Bombas
- Bombas e Sistemas de Incêndio





RUHRPUMPEN BOMBAS





CRP-M
bomba magnética para
soda caustica (50%) em
plata química



CPP 10x8x15
bombas industriais





CPO 2x1x10
bombas industriais




SWP 12x12
bomba reauto-escorvante



SCE 10x8x16 (B)

HTF bomba 500 m³/h @ 38 m
para uma planta solar



J 10x31 API 610 (BB2) 
para refinaria
1553 m³/h @ 158.1 m



SM 10x17 – 4 stages
API 610 (BB3) para bombeamento de
óleo cru



A 3x11(C) – 11 stages
BB5
65.9 m³/h @ 1044.8 m



ZMS pumps

para pipeline de água

Vazão: 2272 m³/h @ 386 mca



VTP 10B-40 12 stages
bomba vertical tipo turbina



VSP 21-3B
Bomba Vertical Sump



5 KXLH [VS6] 2 stage
Bomba vertical





VCT 20CKXL
Bomba vertical



RDP 100/57
Bomba Triplex de Pistão
API 674



RUHRPUMPEN




RDP 50/40 HC
Bomba Triplex de Pistão
API 674



Vertical fire pump packages

Diesel engine driven
4500 GPM @ 123 PSI

A large, white, rectangular metal enclosure with vertical ribbing, mounted on a red steel base. The enclosure has two doors on the left side, one of which is open, revealing a red fire pump system inside. On the right side, there are two large, white, trapezoidal air intake or exhaust ports. Below these ports, there are various pipes, valves, and a red fire pump assembly. The enclosure is situated in a large industrial warehouse with a high ceiling and concrete floor.

Pre-packaged system
with enclosure including listed electric
and diesel engine driven pumps



Split case fire pump
Electric motor drive
3500 GPM @ 144 PSI



Specialist for Pumping Technology

www.ruhrpumpen.com

info@ruhrpumpen.com