



# ACRIFLEX®

ACOPLAMENTOS



REFERÊNCIA EM  
**ACOPLAMENTOS**



# FABRICANTE COM MAIS LINHAS DE ACOPLAMENTOS DO BRASIL

A Acriflex® é uma empresa brasileira localizada em Criciúma, Santa Catarina, ao Sul do Brasil.

Desde 2005, é especializada no desenvolvimento, produção e comercialização de acoplamentos industriais, oferecendo a melhor solução para aplicações nos setores de mineração, alimentício, químico, petroquímico, naval, portuário, saneamento, siderúrgico, agronegócio, papel e celulose, entre outros.



**A ACRIFLEX® POSSUI SEU SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE CERTIFICADO CONFORME REQUISITOS DA NORMA ISO 9001:2015, PELO ORGANISMO TÜV NORD BRASIL.**



# SELEÇÃO DO ACOPLAMENTO

A seleção de acoplamento é embasada na norma DIN 740/2. O acoplamento deve ser dimensionado de modo que o valor de torque máximo do acoplamento selecionado (TKmax.) deve ser superior ou equivalente ao valor de torque máximo da aplicação (TNmax.).

Para esse propósito, é necessário calcular o valor de torque máximo da aplicação (TNmáx) obtido pela multiplicação do torque nominal (TN) por um fator de serviço (FS).

P	Potência da máquina acionadora (CV ou Kw)
n	Rotação (RPM)
TN	Torque Nominal (N.m)
TK(máx.)	Torque máximo do acoplamento (N.m)
TN(máx.)	Torque máximo da aplicação (N.m)
FS	Fator de serviço = F1 x F2 x F3 x F4
F1	Máquina acionada
F2	Horas de Funcionamento diário
F3	Temperatura ambiente da aplicação
F4	Partidas por hora
C	Potência em CV = 7020
	Potência em KW = 9550

$$TN = \frac{(P \times C)}{n}$$

$$TN(\text{máx.}) = TN \times FS$$

MÁQUINA ACIONADA	F1
<b>AERADOR</b>	2,00
<b>AGITADORES</b>	
Líquidos	1,60
Semilíquidos	1,70
<b>ALIMENTADORES</b>	
Correia, Esteira, Disco, Rosca	1,00
Vaivém	2,50
<b>BOMBA</b>	
Bomba de vácuo	1,25
Bomba espiral, cavidade progressiva	1,25
Centrífuga—Velocidade constante	1,00
Decapagem, com acumuladores	1,25
Engrenagem, rotativa ou pás	1,25
Fluxo axial	1,90
1 cilindro, simples ou dupla ação	3,00
2 cilindros, ação simples	2,00
2 cilindros, dupla ação	1,75
3 ou mais cilindros	1,50
<b>BRITADOR DE MARTELOS</b>	1,75
<b>CALANDRAS</b>	2,10
<b>COMPRESSOR</b>	
Alternativo 1 cilindro, ação simples ou dupla	3,00
Alternativo 2 cilindros, ação simples ou dupla	3,00
Alternativo 3 cilindros, ação simples	3,00
Alternativo 3 cilindro, dupla ação	2,00
4 ou mais cilindros, ação simples ou dupla	1,75
Centrífugo	1,00
Reciprocante	2,40
Rotativo, lóbulos ou palhetas	1,25
Rotativo, rosca	1,00
Parafuso	1,50

MÁQUINA ACIONADA	F1
<b>ELEVADORES</b>	
Caçamba descarga centrífuga	1,60
Descarga por gravidade	1,25
<b>EXAUSTORES</b>	1,60
<b>GERADORES</b>	
Carga de máquina de solda	2,00
Carga uniforme	1,00
Serviço de ferrovia ou guindaste	1,50
<b>GUILHOTINAS</b>	2,10
<b>GUINDASTE E GRUA</b>	
Guincho principal	1,75
Monta-cargas	1,75
Ponte: rolante ou corredeira	1,75
Rampa	1,50
<b>LAMINADORES</b>	2,10
<b>MÁQUINA DE LAVAR ROUPA</b>	1,00
<b>MAQUINA OPERATRIZ</b>	1,50
<b>MAQUINA PARA CONFORMAR METAIS</b>	
Bobinadeira e desenroladeira	1,50
Carro de bancada de estiramento	2,00
Enrolador de fios	1,50
Extrusora	2,00
Trefiladora ou aplanador	1,75
<b>MARTELETES</b>	1,90
<b>MARTELOS</b>	2,10
<b>MESAS DE ROLOS LEVES</b>	1,90
<b>MESAS DE ROLOS PESADOS</b>	2,40
<b>MISTURADORES</b>	
Concreto	1,75
Misturador de areia de moldagem	1,50
<b>PERFURATRIZ</b>	2,10

MÁQUINA ACIONADA	F1
<b>PRENSAS</b>	
Prensas Geral	2,10
Prensas Prensas de forjar	2,10
Prensas Prensas de moldagem de tijolos	2,40
<b>PULVERIZADOR</b>	
Britador de martelos e cortador	1,75
Rolete	1,50
PUXA FIOS	2,10
<b>PUXADOR DE VAÇÃO</b>	1,50
<b>RETALHADORES</b>	1,70
<b>SOPRADOR</b>	
Centrífugo	1,00
Lóbulos ou palhetas	1,25
Pistão rotativo	1,70
<b>TAMBORES</b>	
Fornos de secagem	1,90
<b>Refrigeração</b>	1,70
<b>Rotativo</b>	1,90
Transporte	1,70
<b>TRANSPORTADORES</b>	
Baldes	1,25
Correia, esteira, corrente, palhetas, rosca	1,00
Roletes, vibratório e de vaivém	3,00
<b>VENTILADORES</b>	
Centrífugo	1,00
Corrente de ar forçada	1,50
Mineração	1,90
Recirculação de gás	1,50
Torre de resfriamento	2,00
<b>VIBRADORES</b>	2,10
<b>VIRADOR DE VAGÃO</b>	2,50

HORAS DE FUNCIONAMENTO DIÁRIO	F2
Até 8 horas	1,00
De 8 a 16 horas	1,07
De 16 a 24 horas	1,12

TEMPERATURA AMBIENTE DA APLICAÇÃO	F3
Até 60°C	1
Acima de 60°C	1,2

PARTIDAS POR HORA	F4
01 a 05	1,0
06 a 20	1,2
21 a 40	1,3

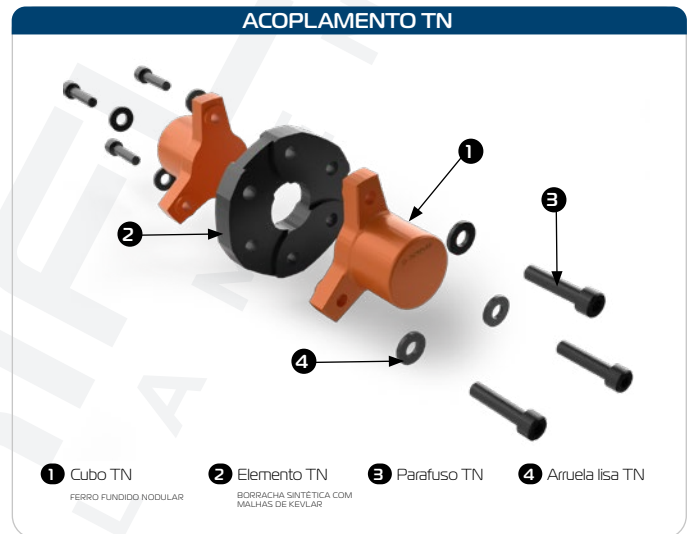
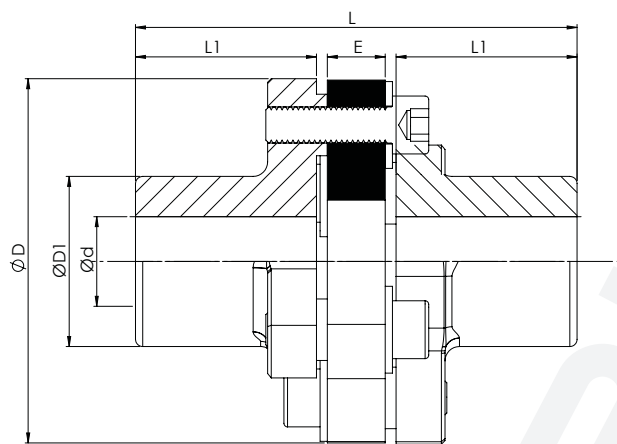
Os fatores de serviço listados servem como guia geral e para fontes de potência uniforme, tais como motores elétricos e turbinas. Motores diesel ou à gasolina, some os seguintes valores ao fator de serviço (FS):

- > Para 4 cilindros ou mais, some 0,2.
- > Para 1 a 3 cilindros, some 0,5.

# LINHA TN

Os acoplamentos Acriflex® da linha TN são flexíveis e torcionalmente elástico. Tem grandes vantagens devido ao seu processo de fabricação, que permite trabalhar com desalinhamentos radiais, axiais e angulares. São compostos por dois cubos simétricos de ferro fundido nodular e um elemento elástico alojado entre eles. Elemento composto por malhas internas de kevlar e borracha vulcanizada na parte externa.

Essas duas características agregadas em um único acoplamento, permitem que seu elemento elástico possa trabalhar em ambientes altamente agressivos, exposto a água, poeiras, resíduos de óleos. Temperatura de trabalho de -40°C até 100°C. Isento de lubrificação. Montagem com apenas 3 parafusos de fixação cada lado, diminuindo o tempo de máquina parada. Troca de elementos sem deslocar os cubos. Elevado fator de segurança, chegando a 10 vezes o torque nominal, proporcionando maior vida útil



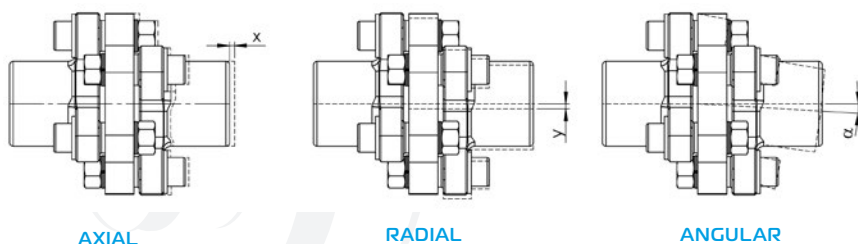
## DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) <sup>1</sup>	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	E (mm)	Peso Acoplamento (kg)
TN 35 (GA-017)	100	200	17.000	32	101	47	122	50	16	1,6
TN 55 (GA-013)	260	520	14.000	34	115	50	138	55	22	2,1
TN 60 (GA-012)	400	800	10.700	50	162	80	196	85	20	7,7
TN 70 (GA-015)	740	1.480	10.600	50	162	80	206	85	30	7,9
TN 75 (GA-019)	1.400	2.800	8.800	62	195	95	243	100	33	13,2
TN 90 (GA-027)	2.040	4.080	7.200	80	237	125	287	120	37	25,2
TN 100 (GA-003)	3.240	6.480	5.500	100	281	165	343	150	33	51,3

NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

## DESALINHAMENTOS



Descrição	Axial +/- X (mm)	Radial Y (mm)	Angular α (°)
TN 35 (GA-017)	0,4	0,6	1,0
TN 55 (GA-013)	0,5	0,7	1,0
TN 60 (GA-012)	0,6	0,8	1,0
TN 70 (GA-015)	0,7	1,0	1,0
TN 75 (GA-019)	0,8	1,2	1,0
TN 90 (GA-027)	1,0	1,5	1,0
TN 100 (GA-003)	1,4	1,9	1,0



RUA 1497, 93 - DISTRITO INDUSTRIAL RIO MAINA  
CEP 88817-581 - CRICÚMA/SC - BRASIL  
☎ 48 3438 0453 - [WWW.ACRIFLEX.COM.BR](http://WWW.ACRIFLEX.COM.BR)



Aponte sua câmera  
para o QR CODE e  
assista uma apresentação  
institucional da Acriflex