



ACRIFLEX®

ACOPLAMENTOS



REFERÊNCIA EM
ACOPLAMENTOS



FABRICANTE COM MAIS LINHAS DE ACOPLAMENTOS DO BRASIL

A Acriflex® é uma empresa brasileira localizada em Criciúma, Santa Catarina, ao Sul do Brasil.

Desde 2005, é especializada no desenvolvimento, produção e comercialização de acoplamentos industriais, oferecendo a melhor solução para aplicações nos setores de mineração, alimentício, químico, petroquímico, naval, portuário, saneamento, siderúrgico, agronegócio, papel e celulose, entre outros.



A ACRIFLEX® POSSUI SEU SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE CERTIFICADO CONFORME REQUISITOS DA NORMA ISO 9001:2015, PELO ORGANISMO TÜV NORD BRASIL.



SELEÇÃO DO ACOPLAMENTO

A seleção de acoplamento é embasada na norma DIN 740/2. O acoplamento deve ser dimensionado de modo que o valor de torque máximo do acoplamento selecionado (TKmax.) deve ser superior ou equivalente ao valor de torque máximo da aplicação (TNmax.).

Para esse propósito, é necessário calcular o valor de torque máximo da aplicação (TNmáx) obtido pela multiplicação do torque nominal (TN) por um fator de serviço (FS).

P	Potência da máquina acionadora (CV ou Kw)
n	Rotação (RPM)
TN	Torque Nominal (N.m)
TK(máx.)	Torque máximo do acoplamento (N.m)
TN(máx.)	Torque máximo da aplicação (N.m)
FS	Fator de serviço = F1 x F2 x F3 x F4
F1	Máquina acionada
F2	Horas de Funcionamento diário
F3	Temperatura ambiente da aplicação
F4	Partidas por hora
C	Potência em CV = 7020
	Potência em KW = 9550

$$TN = \frac{(P \times C)}{n}$$

$$TN(\text{máx.}) = TN \times FS$$

MÁQUINA ACIONADA	F1
AERADOR	2,00
AGITADORES	
Líquidos	1,60
Semilíquidos	1,70
ALIMENTADORES	
Correia, Esteira, Disco, Rosca	1,00
Vaivém	2,50
BOMBA	
Bomba de vácuo	1,25
Bomba espiral, cavidade progressiva	1,25
Centrífuga—Velocidade constante	1,00
Decapagem, com acumuladores	1,25
Engrenagem, rotativa ou pás	1,25
Fluxo axial	1,90
1 cilindro, simples ou dupla ação	3,00
2 cilindros, ação simples	2,00
2 cilindros, dupla ação	1,75
3 ou mais cilindros	1,50
BRITADOR DE MARTELOS	1,75
CALANDRAS	2,10
COMPRESSOR	
Alternativo 1 cilindro, ação simples ou dupla	3,00
Alternativo 2 cilindros, ação simples ou dupla	3,00
Alternativo 3 cilindros, ação simples	3,00
Alternativo 3 cilindro, dupla ação	2,00
4 ou mais cilindros, ação simples ou dupla	1,75
Centrífugo	1,00
Reciprocante	2,40
Rotativo, lóbulos ou palhetas	1,25
Rotativo, rosca	1,00
Parafuso	1,50

MÁQUINA ACIONADA	F1
ELEVADORES	
Caçamba descarga centrífuga	1,60
Descarga por gravidade	1,25
EXAUSTORES	1,60
GERADORES	
Carga de máquina de solda	2,00
Carga uniforme	1,00
Serviço de ferrovia ou guindaste	1,50
GUILHOTINAS	2,10
GUINDASTE E GRUA	
Guincho principal	1,75
Monta-cargas	1,75
Ponte: rolante ou corredeira	1,75
Rampa	1,50
LAMINADORES	2,10
MÁQUINA DE LAVAR ROUPA	1,00
MAQUINA OPERATRIZ	1,50
MAQUINA PARA CONFORMAR METAIS	
Bobinadeira e desenroladeira	1,50
Carro de bancada de estiramento	2,00
Enrolador de fios	1,50
Extrusora	2,00
Trefiladora ou aplanador	1,75
MARTELETES	1,90
MARTELOS	2,10
MESAS DE ROLOS LEVES	1,90
MESAS DE ROLOS PESADOS	2,40
MISTURADORES	
Concreto	1,75
Misturador de areia de moldagem	1,50
PERFURATRIZ	2,10

MÁQUINA ACIONADA	F1
PRENSAS	
Prensas Geral	2,10
Prensas Prensas de forjar	2,10
Prensas Prensas de moldagem de tijolos	2,40
PULVERIZADOR	
Britador de martelos e cortador	1,75
Rolete	1,50
PUXA FIOS	2,10
PUXADOR DE VAÇÃO	1,50
RETALHADORES	1,70
SOPRADOR	
Centrífugo	1,00
Lóbulos ou palhetas	1,25
Pistão rotativo	1,70
TAMBORES	
Fornos de secagem	1,90
Refrigeração	1,70
Rotativo	1,90
Transporte	1,70
TRANSPORTADORES	
Baldes	1,25
Correia, esteira, corrente, palhetas, rosca	1,00
Roletes, vibratório e de vaivém	3,00
VENTILADORES	
Centrífugo	1,00
Corrente de ar forçada	1,50
Mineração	1,90
Recirculação de gás	1,50
Torre de resfriamento	2,00
VIBRADORES	2,10
VIRADOR DE VAGÃO	2,50

HORAS DE FUNCIONAMENTO DIÁRIO	F2
Até 8 horas	1,00
De 8 a 16 horas	1,07
De 16 a 24 horas	1,12

TEMPERATURA AMBIENTE DA APLICAÇÃO	F3
Até 60°C	1
Acima de 60°C	1,2

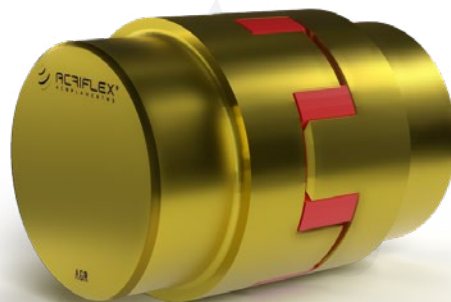
PARTIDAS POR HORA	F4
01 a 05	1,0
06 a 20	1,2
21 a 40	1,3

Os fatores de serviço listados servem como guia geral e para fontes de potência uniforme, tais como motores elétricos e turbinas. Motores diesel ou à gasolina, some os seguintes valores ao fator de serviço (FS):

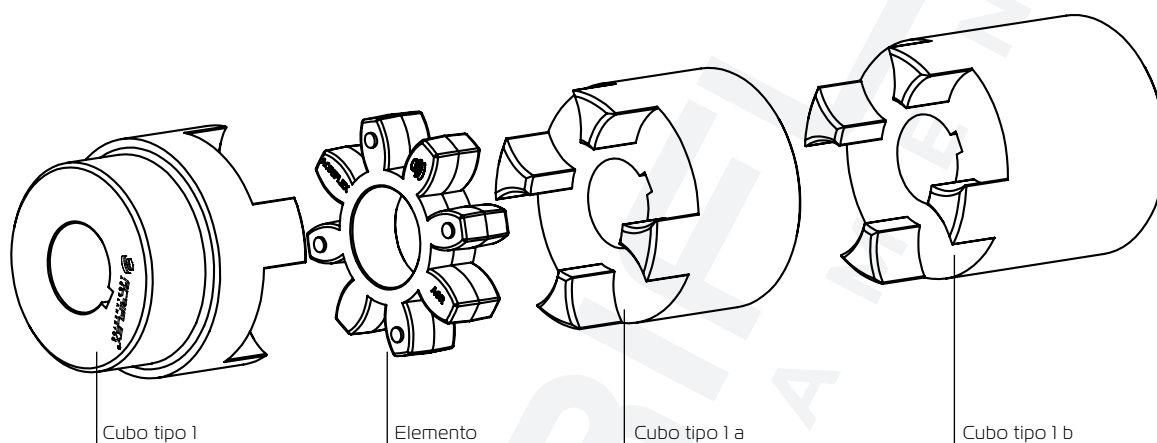
- > Para 4 cilindros ou mais, some 0,2.
- > Para 1 a 3 cilindros, some 0,5.

LINHA AGR

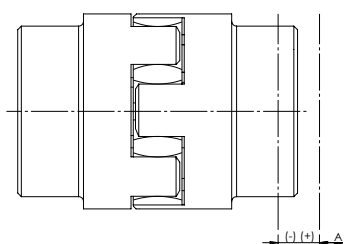
Os acoplamentos Acriflex® da linhaAGR são compostos por dois cubos em aço e um elemento elástico alojado entre eles de poliuretano. Montagem axial sem ferramentas e de fácil inspeção visual. Compacto com baixo efeito rotacional e alto torque devido à geometria das garras côncavas. Os cubos são totalmente usinados, proporcionando um perfeito alojamento com o elemento elástico e ótimas propriedades dinâmicas. Temperatura de trabalho até 90° C



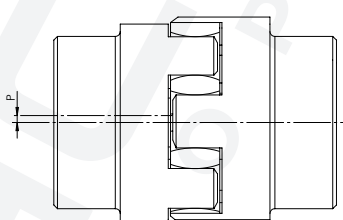
TIPOS DE CUBOS



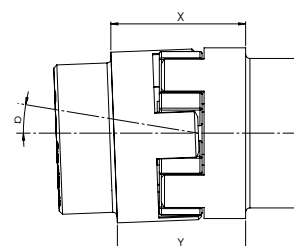
DESALINHAMENTOS



AXIAL



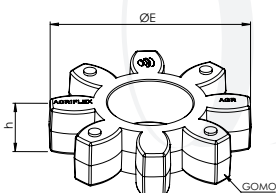
RADIAL



ANGULAR

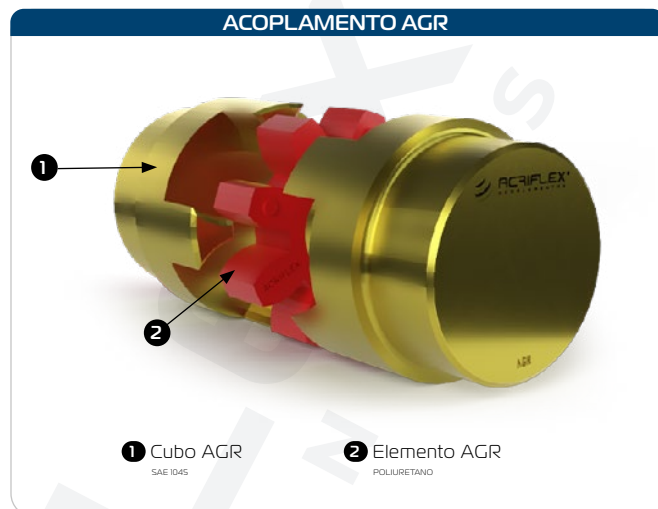
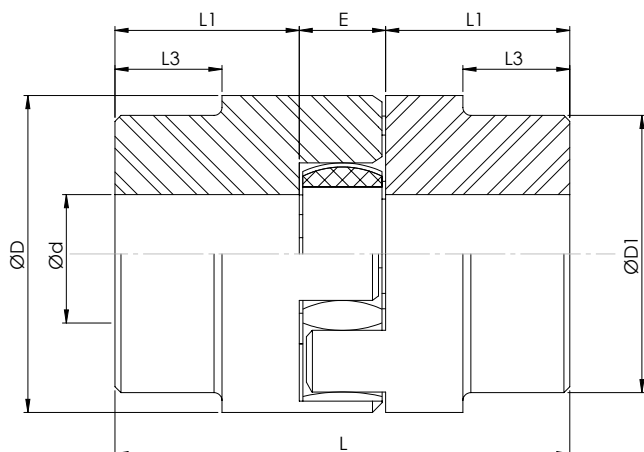
Descrição	AGR 19	AGR 24	AGR 28	AGR 38	AGR 42	AGR 48	AGR 55	AGR 65	AGR 75	AGR 90	AGR 100	AGR 110
Axial A (mm)	-0,5	-0,5	-0,7	-0,7	-1	-1	-1	-1	-1,5	-1,5	-1,5	-2
	1,2	1,4	1,5	1,8	2	2,1	2,2	2,6	3	3,4	3,8	4,2
Radial P (mm)	0,2	0,22	0,25	0,28	0,32	0,36	0,38	0,42	0,48	0,5	0,52	0,55
Angular α (°)	1,2	0,9	0,9	1	1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3
Angular X-Y (mm)	0,82	0,85	1,05	1,35	1,7	2	2,3	2,7	3,3	4,3	4,8	5,6

ELEMENTO AGR



Descrição	AGR 19	AGR 24	AGR 28	AGR 38	AGR 42	AGR 48	AGR 55	AGR 65	AGR 75	AGR 90	AGR 100	AGR 110
ØE	40	55	65	80	95	105	120	135	160	200	225	255
h	12	14	15	18	20	21	22	26	30	34	38	42
Nº de gomos	6	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10

ACOPLAMENTO AGR



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Tipo cubo	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	E (mm)
		Elemento 98 ShA	Elemento 98 ShA									
AGR 19	1	17	34	19.000	20	40	32	66	25	-	20	16
	1a*											
	1b											
AGR 24	1	60	120	13.800	25	55	40	78	30	-	24	18
	1a*											
	1b											
AGR 28	1	160	320	11.500	30	65	48	90	35	-	28	20
	1a*											
	1b											
AGR 38	1*	325	650	8.300	48	80	66	114	45	-	27	24
	1a											
	1b											
AGR 42	1*	450	900	7.000	55	95	75	126	50	-	28	26
	1a											
	1b											
AGR 48	1*	525	1.050	6.350	62	105	85	140	56	-	32	28
	1a											
	1b											
AGR 55	1*	685	1.370	5.500	75	120	98	160	65	-	37	30
	1a											
	1b											
AGR 65	1*	940	1.880	4.950	80	135	115	185	75	-	47	35
	1a											
	1b											
AGR 75	1*	1.920	3.840	4.150	95	160	135	210	85	-	53	40
	1a											
	1b											
AGR 90	1*	3.600	7.200	3.300	110	200	160	245	100	-	62	45
	1a											
	1b											
AGR 100	1*	4.950	9.900	2.950	115	225	180	270	110	-	89	50
AGR 110	1*	7.200	14.400	2.600	125	255	200	295	120	-	96	55

NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

* Padrão fornecidos, salvo informado em pedido.



RUA 1497, 93 - DISTRITO INDUSTRIAL RIO MAINA
CEP 88817-581 - CRICÚMA/SC - BRASIL
☎ 48 3438 0453 - WWW.ACRIFLEX.COM.BR



Aponte sua câmera
para o QR CODE e
assista uma apresentação
institucional da Acriflex